





UNI EN ISO 9001



UNI EN 1090-1

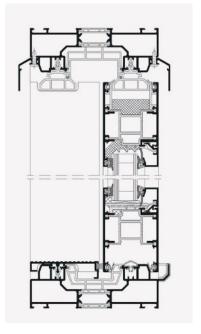


SCHEDA TECNICA

Sistema scorrevole e scorrevole a sollevamento Schüco ASE 60

















UNI EN ISO 9001

UNI EN 1090-1

CARATTERISTICHE TECNICHE

Profondità di sistema	860 mm
Larghezza anta max.	3500 mm
Altezza dell'anta max.	3500 mm
Peso dell'anta max.	500 kg
Sezione in vista min.	40 mm
Spessore vetro/pannello max.	40 mm
Valore Uf telaio	≥ 1,8 W/(m²·K)
Valore Uw finestra	≥ 1,1 W/(m²·K)
Antieffrazione	Fino a RC 2
Isolamento acustico RwP max.	41 dB(A)

DESCRIZIONE

Con eccellenti valori di isolamento termico e sezioni in vista snelle, questi sistemi scorrevoli e scorrevoli a sollevamento offrono qualcosa in più in termini di estetica e comfort.

Il sistema scorrevole e scorrevole a sollevamento Schüco ASE 60 presenta eccellenti valori di isolamento termico, profili di spessore estremamente ridotto e molteplici soluzioni in termini di design e comfort.

Uno dei punti salienti di questa nuova generazione di sistemi è che il sistema scorrevole può essere configurato individualmente. Opzioni come i sistemi di sicurezza e comfort Schüco SmartStop e Schüco SmartClose assicurano la massima facilità d'uso.

Il sistema di profili con componenti a scomparsa evidenzia l'alta qualità del design anche quando l'anta è aperta.

La facilità di accesso, l'elevato livello di comfort e l'estetica purista della serie Schüco ASE 60 stabiliscono nuovi standard nella creazione di sofisticati sistemi scorrevoli e scorrevoli a sollevamento.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Componenti multifunzionali e componenti prefabbricati riducono i tempi di fabbricazione e aumentano l'affidabilità del processo
- Fabbricazione delle ante senza assiemaggio: la barra isolante composita riduce l'effetto bi-metallico e soddisfa i maggiori requisiti di sicurezza
- L'uso di un'unica gamma di apparecchiature per i sistemi scorrevoli e scorrevoli a sollevamento minimizza le difficoltà e lo stoccaggio
- Le squadrette a vite garantiscono una fabbricazione silenziosa e reversibile
- Un profilo di scorrimento continuo dell'anta ne garantisce un'installazione affidabile nel telaio fisso













UNI EN 1090-1

TIPOLOGIA DI SCORRIMENTO

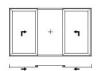
Tipologia 1 Rotaia



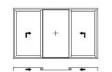
Tipo 1A Scorrevole esternamente



Tipo 1A.i Scorrevole internamente



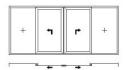
Tipo 1B Scorrevole esternamente



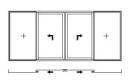
Tipo 1B.i Scorrevole internamente



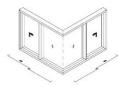
Tipo 1C Scorrevole internamente



Tipo 1D Scorrevole esternamente



Tipo 1D.i Scorrevole internamente



Tipo 1B.i 90° A Scorrevole internamente



Tipo 1B.i 90° I Scorrevole internamente

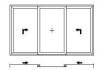
Tipologia 2 Rotaie



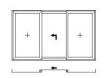
Tipo 2A



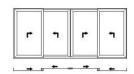
Tipo 2A/1



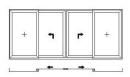
Tipo 2B



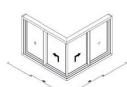
Tipo 2C



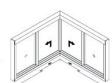
Tipo 2D



Tipo 2D/1



Tipo 2D/1 90° A



Tipo 2D/1 90° I

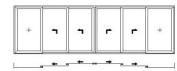
Tipologia 3 Rotaie



Tipo 3E



Tipo 3E/1



Tipo 3F